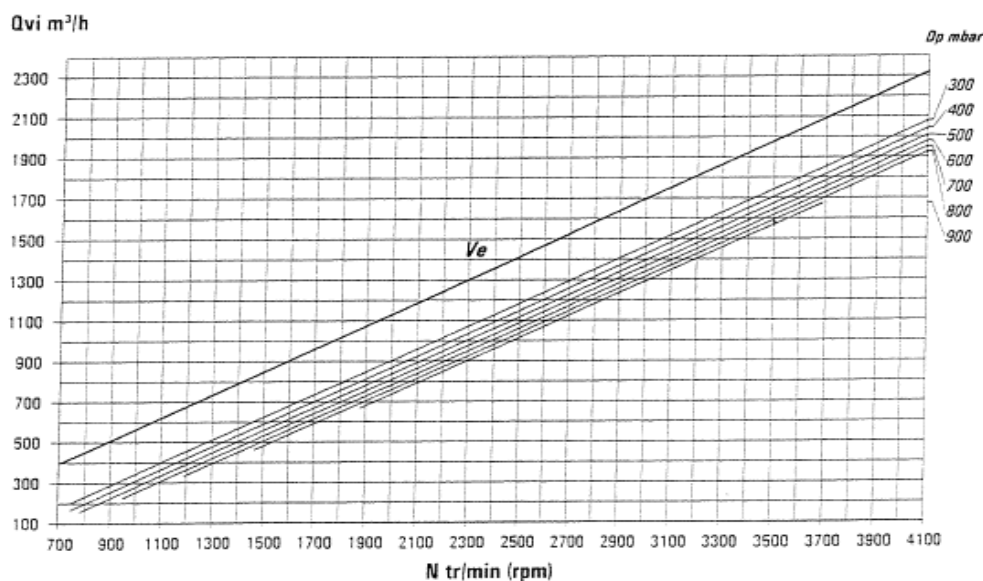


1. Courbe du surpresseur SNH809



Capacité max du groupe avec 45 kW installés

2600 tr/mn = 1050 m³/h à 900 mbar

3800 tr/mn = 1800 m³/h à 600 mbar

2. Installation et accessoires

Groupe complet comprenant :

- 1 Moteur 45Kw 3000tr/mn B3
- 1 Socle Silencieux de refoulement DN150
- 1 Transmission poulie/courroie avec tension automatique
- 1 Filtre silencieux d'aspiration
- 1 indicateur de colmatage
- 1 Support de filtre
- 1 Manomètre 0-1 bar dia:63mm
- 1 Manchette souple
- 4 Plots antivibratoires
- 1 Clapet anti-retour
- 1 Soupape de sécurité pré tarée
- CAPOT INSONORISATION sur socle palettisable

